

Technický list

YL315F

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon Interpon D2525 Structura

Popis produktu

Interpon D2525 Structura je řada ultra-odolných práškových nátěrových hmot, speciálně formulovaných bez obsahu TGIC, se vzhledem jemné struktury, které jsou určeny pro použití na stavební hliníkové a pozinkované profily.

Interpon D2525 Structura poskytuje nové možnosti odolnosti vůči povětrnostním vlivům a překonává výkonnost všech dosavadních práškových nátěrů používaných pro stavební účely. Tato řada nabízí výrazně zlepšenou stálost úrovně lesku a odolnost vůči změně barevného odstínu. To vše, v kombinaci s maximálně možnou integritou filmu nátěru, zajišťuje dlouhodobou ochranu vzhledu i funkčnosti.

Tento prášek je klasifikován ve Family I – třída 6c pod standardem NFT 36-005.

Produkty **Interpogn D2525 Structura** splňují podmínky GSB standardu, Qualicoat Třídy 2, EN12206 (původně BS6496), EN13438 (původně BS6497:1984) a AAMA 2604-13.

V sérii **Interpon D2525 Structura** nemusejí být dostupné některé barvy.

Tyto RAL odstíny jsou vyloučeny z RAL families pro Qualicoat třídy 2: RAL 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001

Qualicoat licence: P-0643 (Francie), P-0877 (Itálie) Qualicoat licence jsou stejné jako u Interpon D 2525 Texture, jejíž je součástí.

GSB licence: 183e (lesk 10) GSB licence jsou stejné jako u Interpon D 2525 Sablé.

Vlastnosti prášku

Typ	Polyester
Lesk	3 - 7 jednotek lesku
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,2 – 1,9 g/cm ³
Skladování	V suchu a v chladnu pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	24 měsíců pod 30°C 12 měsíců pod 35°C
Vypalovací program (teplota objektu)	20-40 minut při 190°C 12-24 minut při 200°C 8-14 minut při 210°C

Podmínky testování

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedeny v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Hliník (0,5-0,8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování (DIN 50539)
Tloušťka filmu	60 – 80 mikrometrů
Vypalování	18 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	ISO 1519	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Přilnavost mřížkovým řezem	ISO 2409	Gt0 (2mm mřížkový řez)
Hloubení (Erischen)	ISO1520	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Úder do nátěru	ISO 6272 (1993)	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Tvrdoost nátěru (Buchholz)	ISO2815	>80

Interpon D2525 Structura

Chemické testy

Solná komora s kyselinou octovou	ISO 9227	<16 mm ² koroze/10cm, 1000 hodin
Kondenzační komora	ISO 6270	Bez puchýřků, podkorodování max.1mm od řezu (1000 hodin)
Oxid siřičitý	ISO3231	30 cyklů – bez puchýřků, ztráty lesku nebo barvy
Propustnost	EN12206:2004	Tlakový hrnec, bez defektů po 1 hodině
Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a oleji za normálních teplot
Odolnost vůči maltě	EN12206:2004	Bez efektu po 24 hodinách
Venkovní odolnost	ISO2810	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2 po třech letech testování na Floridě Splňuje požadavky AAMA 2604-13 po pěti letech testování na Floridě
Urychlený povětrnostní test	ISO 11341 (1000 hod) QUV B 313 (600 hod)	zachování lesku ≥90% zachování lesku ≥50%

Předúprava

Pro dosažení maximální ochrany je nutné jednotlivé stavební komponenty přeupravit před samotnou aplikací práškové barvy řady **Interpon D2525 Structura**.

Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestupňovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Pozinková ocel také vyžaduje předúpravu vícestupňovým fosfátováním pomocí zinečnatého fosfátu, chromátováním nebo trýskáním. Podle typu pozinkování může být nezbytné použít odplyňovacích aditiv nebo použití přísad proti vytváření bublin – dodržujte procesní doporučení svého dodavatele předúpravy.

Interpon D2525 Structura je možno také použít na litou nebo netvrzenou ocel. Pro venkovní účely se doporučuje na správně ošetřený podklad použít antikorozi prumer z řady **Interpon PZ**.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon D2525 Structura** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo TRIBO systémy. V případě sytých odstínů může být nepoužitá prášková barva znovu aplikována do výše 30% zařízením vybaveným příslušným recyklačním systémem. Podrobné informace a specifické rady týkající se míchacích poměrů mezi čerstvým a recyklovaným práškem jsou k dispozici na požádání.

Všechny práškové barvy mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti v závislosti na šarži, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, tohle nelze zaručit.

Doporučuje se používat stejnou šarži pro díly, které budou sestaveny dohromady. Rozdíly jsou více pravděpodobné u prášků se speciálními efekty.

Bondované výrobky mají lepší aplikační vlastnosti než míchané „blended“ (více stabilní), ale stále by měla být věnována pozornost při nastavení linky, aby se předešlo „mramorovému efektu“ a změnám vzhledu po recyklaci. Pro bližší informace se doporučuje přečíst „Metallic Application Guideline“

Různé substráty (hliník, ocel, pozinkovaná ocel...), použití primeru, a velké změny v tloušťce filmu mohou způsobit jiný vzhled.

Interpon D2525 Structura

Informace po aplikaci

Se specifickými požadavky, které se týkají tvářecích prací na již hotovém nátěru, jako je např. Ohýbání nebo používání těsnících materiálů, lepidel, tepelných izolací, čištění atd., se s důvěrou obraťte na odborníky společnosti AkzoNobel.

Údržba

V případě, že se po aplikaci budou profily čistit nebo provádět údržba povrchu, prosím kontaktujte společnost AkzoNobel a *prostudujte si „ Maintenance Guidelines“* (Návod na údržbu práškových barev) pro řadu **Interpon D**.

Bezpečnostní opatření

Viz informace v bezpečnostně-technickém listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

Důležitá poznámka

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu.

Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings
CZ, a.s

T +420 553 692 1111
F +420 553 692 455

Pro více informací nás kontaktujte na

Podvihovská 14/376
747 00
Opava- Komarov
Czech Republic

www.akzonobel.com

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel

Interpon[®]